

◆ ◆ 国産バネ社内報 ◆ ◆

2022.8.13 Vol.64 編集部 彦根 総務・経理T



社内報ニュース

第12回 クリーン作戦
彦根工場・広島支店



生産管理チーム 新体制になって



展示会 出展報告
(ポートメッセ名古屋)



SDGs / CN全社活動

KBKベトナム工場紹介コーナー



社内報ニュース
今後の予定



瓦版

難解クイズ



社内報 ニュース



おめでとうございます

「合格」「修了証交付」のお知らせ

動力プレス事業所内検査者資格取得研修

第一生産部 U.Y 殿

大阪安全衛生教育センターにて研修終了



フォークリフト運転技能講習終了証

品質保証部 O.R 殿

第二生産部 O.K 殿

令和4年6月26日修了証交付



職場のリーダーに求められる
統率力の向上セミナー

第一生産部 K.T 殿

彦根商工会議所にてセミナー参加



修了証交付、資格取得に向けて

頑張りましょう！



第12回クリーン作戦



7/2(土)に毎年恒例のクリーン作戦が行われました。



日時:7/2(土) 8:30~10:00
掃除場所: 山田神社境内・周辺、
彦根工場周辺



暑い中での作業でしたが、皆様の頑張りで予定より早く終わる事が出来ました。お疲れ様でした！
クリーン作戦の後はBBQ大会です！

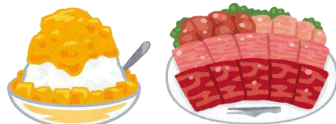


BBQ大会&抽選会



クリーン作戦の後はBBQ大会です！
今年もローザンベリー多和田さんにお世話になりました。

それぞれ、各テーブルに分かれて楽しみました！
暑さもあり、BBQ以外にもアイスやかき氷など
美味しくいただきました！



BBQ大会の後にはお楽しみ抽選会・じゃんけん大会が行われました！
抽選会では景品の札がついている紐を引き、彦根工場に戻ってから
景品を受け取りました。
少しの時間でしたが、楽しむことができました！

抽選会の景品一覧は次のページに載せてあります！



第12回 部署毎クリーン作戦及び親睦会レクリエーション 広島支店

7/2(土)広島支店では、毎年恒例のクリーン作戦を行いました。
お天気にも恵まれ、支店全員で会社近くにある安川縁道公園内のごみ拾いから始めて、会社周辺の草抜き、倉庫床のテープ張りや普段なかなか清掃が行き届かない箇所の清掃をしました。



☆お昼は、広島であなたご飯といえば、行列のできる「うえの」さん。
豪華！「あなたご飯弁当」を大変美味しくいただきました。



午後からはレクリエーション♪
5つのゲームを行い、合計ポイントの高い順から希望商品をゲット!



格付けチェックの1つ ポテチ
(カルビーとフリングルス)食べ比べ



怪しいマスク仮面・・・
目と鼻を隠します



正解はAorB?



ボトルフリックチャレンジ
うまく立つかな?



意外と難しい!?千ロルチョコ積み
30秒でいくつ積める?



体内時計で20秒



逆ビンゴなので弱くても勝てます



マスクの下は笑顔いっぱい!

それぞれ希望の豪華景品を頂いて、大満足のレクリエーションとなりました。
ありがとうございました!

〈景品一覧〉

- ・Apple Watch se 44mm
- ・ダイソンピュアクールリンク(扇風機)
- ・アラジントースター(ホワイト)
- ・アラジントースター(グリーン)
- ・やきまるくん
- ・トゥルースリーパーセブンスピロー(枕)

生産管理T 新体制になって

業務統括部が新体制になって1年が経過しました。
今回は生産管理Tの皆さんに現状報告も兼ねて一言頂きました。



Y.M

彦根工場に赴任し1年が経過しました。この1年間、これまでとは違った業務を1から教えて頂きました。

これまで本社では常務に仕事に対する姿勢であったり、仕事に対する向き合い方を教わって来ましたが、彦根工場では月1回第1月曜の早朝会議に出席することにより、社長の想いや方針に直接触れることが出来、自分なりに今後の会社の方向性を理解できる様になって来たように思います。

彦根工場ではまだまだ新米の私です。これからも教えて頂く事もあると思いますが、今まで教わった事を活かしつつ、これからのチーム作りや今後の業務に役立てて行きたいと思っています。



I.H

昨年の統合より新体制となり、後方支援で応援してきましたが諸事情で今は分担生産管理を行って再度引継ぎ中です。コロナやウクライナや次々と受注に影響を及ぼす事が続き、材料手配も難しい状況下ですが納期遵守率100%を守るため悪戦苦闘の日々です。

彦根工場からは端子、HV加工品、等の連鎖品の一部を出荷しています。毎日11時に集荷に来られるM社さんの便に間に合わせるよう午前中は大変ですが、Hさんと出荷しています。(助けてもらっている方ですが…)毎日あつという間です。それも、生産部や梱包、検査の方々のがんばりのおかげです。いつもありがとうございます。今後も業務チームをよろしくお願いいたします。

再雇用期間も残り少なくなってきましたが、経験を活かせるよう、皆の役に立てるよう、続けて頑張ります。





R.K

新体制になって1年ということは我々が彦根に移住して1年ということ。この歳で初めての1人暮らし、めっちゃ私生活荒れてます(笑)

それはさておき、本社経理から彦根生産管理と仕事内容が一変しました。彦根へ来る前に本社で生産管理チームへ移動と言われめちゃくちゃ不安でした。もともと行き当たりばったりな性格もあり、計画を組むのが超苦手…不安的中です。皆様のおかげで毎日なんとかやれています。本当にありがとうございます。

現在はユーザー一部担当しております。簡単に言うと問題児担当です。引継ぎ期間合わせて丸1年生産管理をやってきましたが、トラブルがあれば大慌てするし発注忘れるしで慣れたとは言いがたく、周りの人に助けられています。何回でも言います。本当にありがとうございます!!

これからもご迷惑をおかけすること多々あると思いますが、私自身もミスを少なくできるよう精進するので、今後ともよろしく願い致します。



K.H

業務統括部というひとくくりの部から、総務・経理チームと生産管理チーム2チームにわかれ、その中でも生産管理チームの端子等の生産管理を主に担当しています。

新体制になり、今まで行っていた業務内容と品番の引継ぎ等今までとは異なる業務が増え、大変な1年ではありましたが、自分なりに理解し習得できたと思います。

今後、生産管理チームとして自分の持つ品番やこれから流動していく新規品番等を担当していくことになってと思いますが、今まで以上に受注動向の確認、材料・在庫をしっかりと管理し、在庫削減に繋がるように努力していきたいと思っています。

また、同じチームの方々と協力・相談し効率よく仕事ができるように、日々考え行動していきたいと思っています。



R.I

私が入社してから約1年が経ち、現在はKアシスタントリーダーと分担生産管理チームとして日々業務を行っています。体制が変わった当初は私自身も前任から引き継ぎしたばかりの頃だったので、客先や材料メーカーとのやり取り等、慣れない仕事でいっぱいでした。量産に移行する品番も多くその分業務も増えたので、Kアシスタントリーダーが生産管理チームに加わったとき、2人どのように業務を割り振りするか、新しい業務をどうこなしていくか悩むことも多かったです。

現在は、量産品番は私中心に、新規品番はKアシスタントリーダー中心に生産計画や出荷業務を行っています。仕事内容や受注状況等はお互いに共有し、フォローできるようにしています。

新しい体制にも慣れてきましたが、最近は客先受注数が減り、材料手配の仕方や在庫の持ち方がかなり変わってきています。その為、悩むことも多くありますが、KリーダーやKアシスタントリーダーと相談しながら在庫状況の改善に努めています。

これから、新しく体制が変わっていくこともあると思いますが、チーム内で協力しながら、頑張って仕事に取り組みたいと思います。



展示会出展報告

JAPAN INTERNATIONAL DIE & MOLD MANUFACTURING TECHNOLOGY EXHIBITION

INTERMOLD®

金型展

JAPAN METAL STAMPING TECHNOLOGY EXHIBITION

金属プレス加工技術展



開催：7月6日（水）～9日（土） ポートメッセ名古屋

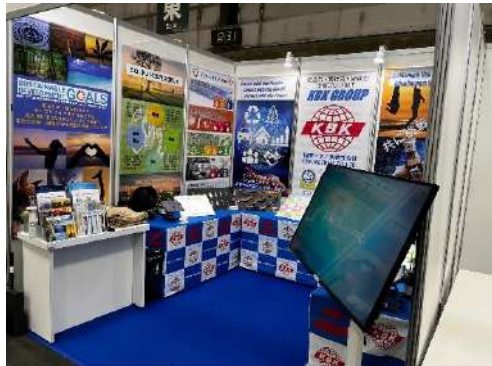


出展テーマ：共に挑戦しよう！

～その製品、その加工、その技術 ひとつひとつがSDGs～

KBKが取り組んでいる技術及びSDGsへの貢献をPRし
お取引先様との交流や新規顧客開拓を目指しさらなるビジネスチャンス
を目指し説明員一同奮闘しました。

展示ブースの紹介



オリジナルPV動画を
大型モニターやタブレットで放映し
展示品や活動紹介をPR





SDGsオリジナルロゴも作成しました。
17つのカラーとKBKロゴのコラボです

その製品、その加工、その技術 ひとつひとつがSDGs

SDGs推進委員会 発起人 活動
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日
2021年10月1日

弱るとき・使われるとき
そしてリサイクルされるときも
私たちがKBK GROUPはモアバブの技術で
未来の地球・環境を守り社会と共に成長する
企業を目指して活動を推進しています。

筒加工
切削加工 → プレス加工
丸

筒端子
充電端子
シールド端子
アース端子
通電用コンタクト部品

薄板 (0.15mm) ~ 厚板 (2.5mm) まで量産実績有 3mm工法検証中
プレス会型内一貫加工、後工程ロール加工も対応可 (球形状品)

筒成形加工25年の実績

厚板加工
大電流通電化用途に
最大6.0mm板厚まで順送化
挑

高圧通電バスバー
高圧通電端子

2ポイントサーボプレス機 (300t) と
コイルの内外径の巻きくせを自動矯正する厚板レバラーフィーダ

絞り加工
ダイキャスト製品プレス化
技

薄板絞り 深絞り
丸絞り 角絞り
多段絞り 異形絞り

金型IOT

Technology and Environmental Protection
KBK ARIS ESPRESSO
金型技術 / 製造技術 プレス加工油 プレス加工水による製造

Shifting to New Manufacturing

プレス加工油 → プレス加工水

原油の使用、精製時のCO2排出
健康有害性、危険物、
廃液コスト大

アルカリイオン水使用
危険物非該当、CO2削減

※当社導入事例インタビューがKMC様HPに掲載されています※
KMC 「金型IoTソリューション」導入事例インタビュー

金型管理をDX化し、過去の不具合とメンテナンス記録を一元管理
紙資料との決別と紙エクセルにより、データでのノウハウ活用を推進

KBK 技術の伝承
電承 X KMC FACTORY

KMC Knowledge Manufacturing Company

生産力・実行力・挑戦力
水空環境問題に積極的参加中

国産パネ工業株式会社

金型IOT

※当社導入事例インタビューがKMC様HPに掲載されています※
KMC 「金型IoTソリューション」導入事例インタビュー

金型管理をDX化し、過去の不具合とメンテナンス記録を一元管理
紙資料との決別と紙エクセルにより、データでのノウハウ活用を推進

KBK 技術の伝承
電承 X KMC FACTORY

KMC Knowledge Manufacturing Company

生産力・実行力・挑戦力
水空環境問題に積極的参加中

国産パネ工業株式会社

丸端子や厚板バスバー、絞り加工、後加工自動化を主な技術要素としてPRをしました。
厚板バスバーは5mmの板厚材で加工し今回の展示会で社外初公開しました。
このバスバーは加工油を使用せず加工水で生産をしています。カーボンニュートラルにも
寄与します。量産に向け検証を進めてます。また金型IOTを用いたDX化もPRしました。
社内の技術や取組とお取引様との協業も含めSDGsの啓発活動もしました。



JAPAN INTERNATIONAL DIE & MOLD MANUFACTURING TECHNOLOGY EXHIBITION

INTERMOLD

金型展

JAPAN METAL STAMPING TECHNOLOGY EXHIBITION

金属プレス加工技術展



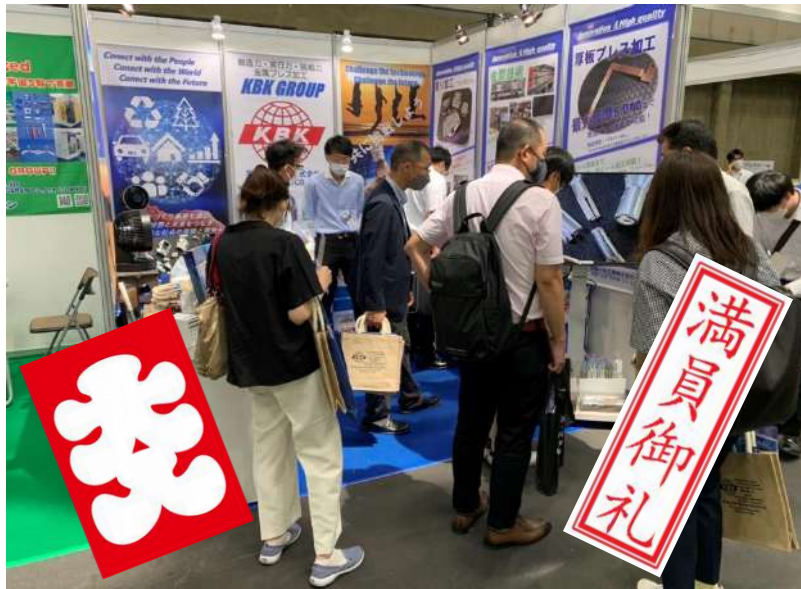
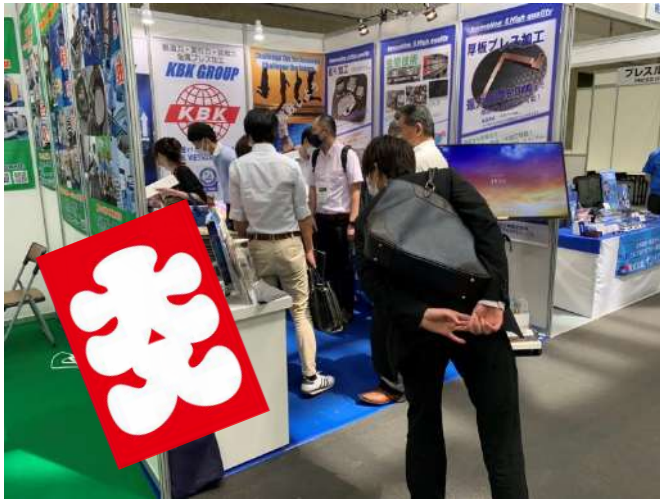
展示会説明員 メンバーと来場者情報



日付	天候	来場者数			小計	累計
		INTERMOLD名古屋	金型展名古屋	金属プレス加工技術展名古屋		
7月6日(水)	晴れ	2,478人	835人	712人	4,025人	
7月7日(木)	晴れ	3,984人	1,102人	1,003人	6,089人	10,114人
7月8日(金)	晴れ	4,992人	1,548人	1,436人	7,976人	18,090人
7月9日(土)	曇りのち雨	1,907人	483人	502人	2,892人	20,982人
合計		13,361人	3,968人	3,653人	20,982人	20,982人

当社出展ブースにも大勢ご来訪頂き、お名刺も110名の交換をさせて頂きました。

ご来客者様案内風景



初日・2日目・最終日はご来場者の皆様比較的スムーズに御案内が出来ました、3日目の金曜日は大勢の皆様にご来場いただき一時ご案内を待っていただく程盛況でした。(お待ち頂きましたご来場者の皆様申し訳ございませんでした。) 当社のお客様やお取引先様も多数御来場いただきました。ご多忙の中御来場いただき御礼申し上げます。

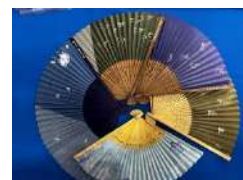
新規のお客様や、出展企業様とも技術や品質、環境面などの交流をさせて頂き、展示会ならではの情報交換が出来ました。早速のお見積り相談も頂いております。展示会で特に注目を集めたのが、5mm板厚のバスバーの生産技術、金型IoT管理、フレス加工水でした。 車載のEV化や、DX/IOT管理、SDGsやカーボンニュートラルに関し皆様の注目度が高いことが改めて分かりました。

意外なところで人気があったのが御来場記念品のジュートトートバックでした。特に女性来場者の皆様大変喜ばれました。扇子も大変喜ばれました。

最終日は開発技術のKさんが激励に駆けつけてくれました。感謝・感謝です。

展示会事前準備や説明に関わられた皆様お疲れ様でした。

次回展示会出展時も大盛況を期待します。



御来場記念品

SDGs / カーボンニュートラル全社活動

SDGs推進室 エネルギー消費削減委員会

SDGs活動強化やCO₂ネットゼロ、カーボンニュートラルの取り組みをより活性化する為、SDGs推進室 エネルギー消費削減委員会より全社教育を実施しました。(WEB講習含む)
 コロナウィルス感染拡大防止のため、ウェビナー形式や受講回数を増やし実施。



SDGsの活用によって広がる可能性

<h4>企業イメージの向上</h4> <p>SDGsへの取組をアピールすることで、多くの人に「この会社は信用できる」、「この会社で働いてみたい」という印象を与え、より、多様性に富んだ人材確保にもつながるなど、企業にとってプラスの効果をもたらします。</p>	<h4>社会の課題への対応</h4> <p>SDGsには社会が抱えている様々な課題が網羅されていて、今の社会が必要としていることが詰まっています。これらの課題への対応は、経営リスクの回避とともに社会への貢献や地域での信頼獲得にもつながります。</p>
<h4>生存戦略になる</h4> <p>取引先のニーズの変化や新興国の台頭など、企業の生存競争はますます激しくなっています。今後は、SDGsへの対応がビジネスにおける取引条件になる可能性もあり、持続可能な経営を行う戦略として活用できます。</p>	<h4>新たな事業機会の創出</h4> <p>取組をきっかけに、地域との連携、新しい取引先や事業/パートナーの獲得、新たな事業の創出など、今までになかったイノベーションやパートナーシップを生むことにつながります。</p>

教育資料の一部

受講後に社内オリジナルの啓発カードを配布し、個人チャレンジ目標を決めました。



私のSDGs・CO₂ネットゼロ活動

- _____
- _____
- _____

啓発カード・個人目標カード

私のSDGs、CO2ネットゼロ活動

広島支店

私のSDGs・CO ₂ ネットゼロ活動	
氏名	広島支店活動内容
Aさん	<ul style="list-style-type: none">・業務の効率化を追求し無駄を削減する・ペーパーレス化の推進・地産地消に努める
Bさん	<ul style="list-style-type: none">・工程改善による、材料ロス(廃棄物)の低減・梱包資材の削減・ムダな作業の見直し(ペーパーレス化)
Cさん	<ul style="list-style-type: none">・プラゴミの削減→梱包資材の再生紙利用等・手洗い・清掃時などの節水・紙の印刷枚数減→裏紙使用、オンライン管理に
Dさん	<ul style="list-style-type: none">・節電、節水を心掛ける・再利用、リサイクルを積極的に行う・配送時でのアイドリングストップの徹底
Eさん	<ul style="list-style-type: none">・90分以上机から離れる時はPC画面の電源を切る・帰社時にコンセントを抜いても差し支えないものは抜く・消耗品は詰め替え用のあるものを購入し、ゴミを減らす
Fさん	<ul style="list-style-type: none">・使用頻度の低い機器はコンセントプラグを抜き、待機電力を節約する・パソコンのスリープモード入り時間を短くし、電力の消費を抑える
Gさん	<ul style="list-style-type: none">・マイボトル・マイバックを持参する・公共交通機関や自転車移動を心がける・買い物の仕方を見直す
Hさん	<ul style="list-style-type: none">・エコバック、マイボトルを持参・節水を心掛ける・再利用、リサイクルを積極的に行う
Iさん	<ul style="list-style-type: none">・買い物にはエコバック持参・フードロスを減らす・マイカーの使用を抑える
Jさん	<ul style="list-style-type: none">・エコバックを持ち歩く・電気をこまめに消す・節水を心がける

彦根工場の皆様の目標も次号より掲載していきます。

SDGs活動

SDGsの活動をより活性化及び公開するために公報用にオリジナルロゴやポスター、タペストリーも作成しました。展示会でも当社活動をPRしました。



ロゴデザインコンセプト

当社の活動のひとつひとつを積み重ねることで地域や世界の課題に少しでも貢献できることを目指し当社のロゴマークの地球に17つの目標カラーを配色。KBK X SDGsの文字背景はCO2削減で豊かな自然を守ることを目指し森林風景を写し込みました。



SDGsへの貢献及び活動

最高品質の追求
最先端「モノづくり」食生活を支えるために、品質を徹底的に追求し、お客様に安心してご利用いただける製品を提供します。

ダイバーシティ&インクルージョン
多様な人材が個性やスキルを伸ばし、活躍できる土壌に育てる。多様な背景を持つ社員が、お互いを尊重し、協力し合い、共に成長していくことを目指します。

環境へ配慮したもののづくり
電動化製品開発の技術開発と、その成果を活かして、事業から排出するCO2削減を無償に提供し、地球環境に貢献できる事業活動を行います。

社会との持続可能な共生
社会の持続可能な発展に貢献するとともに、企業活動の向上を目指し、社会に愛され、信頼されるグローバル企業を目指します。

内部統制の強化
法令規制等の遵守はもとより、社会規範に則した、誠実かつ公平で、透明性の高い企業活動を行います。

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

国産ハネ工業株式会社は持続可能な開発目標（SDGs）を支援しています。

造るとき、使われるとき、そしてリサイクルされるときも、私たちKBK GROUPはモノづくり技術で、未来の生物・環境を守る活動を推進しています。

CO2ネットゼロを目指して

使用終了し回収された製品が再資源化され、新しい製品に生まれ変わるための活動を積極的に進めます。

開発 **製造**

回収再生 **LCA** **使用**

国産ハネ工業株式会社は、2013年度対比、2030年までにCO2削減率50%の削減率を実現することを目標とし、2020年までに2013年対比50%の排出量削減を目指した活動を推進しています。

*Connect with the People
Connect with the World
Connect with the Future*

モノづくり事業を通じ、人と世界と未来をつなぎ、持続可能な社会の実現と貢献を。

KBK 国産ハネ工業株式会社
KBK VIETNAM CO.,LTD.

その製品、その加工、その技術 ひとつひとつがSDGs

SDGs推進室 省エネ委員会 活動
持続電力削減推進中
持続設備 主電源cut
EV製品 開発・提案
自動化
福利厚生 健康増進
海外展開
品質保証
CO2ネットゼロ
2013年度対比、50%削減活動中
挑戦・団結
金型技術
DX / IOT
原価消費削減
地域美化活動
資格取得 技能講習 勉強会
環境改善活動

造るとき、使われるとき、そしてリサイクルされるときも、私たちKBK GROUPはモノづくり技術で、未来の生物・環境を守り社会と共に成長する企業を目指して活動を推進しています。

KBK X SDGs

共に挑戦しよう！ ~当社の活動が少しでも周知され活動の輪が大きくなりますように~

CN(カーボンニュートラル)活動

CO2排出低減に関わる諸活動

しがCO2ネットゼロムーブメント行動計画書の目標達成のために取り組んでいる改善活動事例

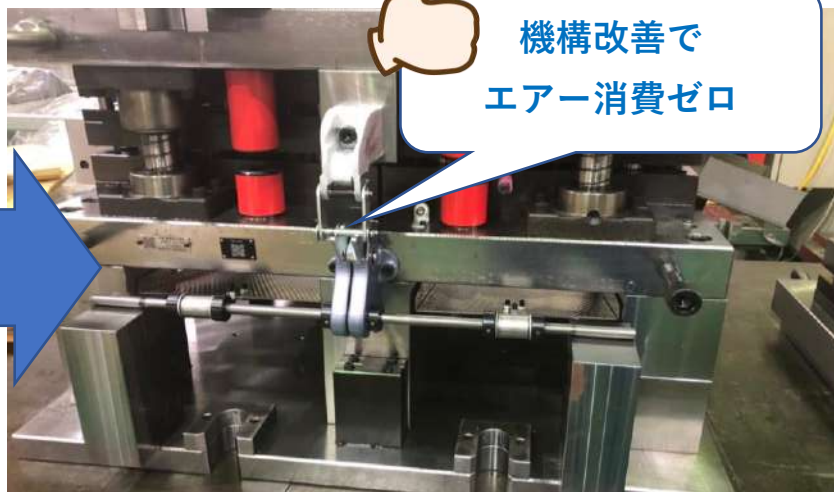
①エアリークパトロール

隔週パトロールの上漏れ箇所の特定と対策、継続効果を確認



漏れてる！
至急対策

②機構改善によるエアリーク消費削減



機構改善で
エアリーク消費ゼロ



スクラップ排出をエアリーク吹付やエアリークシリンダーで排出していた金型を、カム押し出し式に変更しエアリーの使用量削減。順次変更中

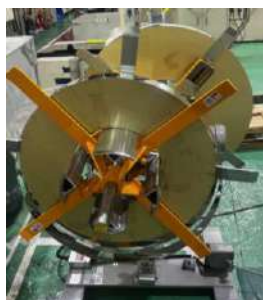
③原材料コイルの巻き重量見直し

材料コイルイメージ

Before



After



改善の為、更新導入した材料スタンド

大口流動品の材料に関し、1コイルの材料巻き重量を材料メーカー様協にもご協力を頂き2倍に変更実施。

材料スタンドもコイル大型化対応に更新しました。

頭出し時のロス(材料通し)を50%低減。

頭出し時のプレス機消費電力の削減、材替え回数1/2化による稼働効率の改善(材替え作業時の待機電力削減)、年間ロス材料も320kg低減を実施。

ちなみに頭出し時のCO2排出低減量は13.78kg/年です。小さなことからコツコツと。

材料320kg製造時の材料メーカー様CO2排出量は確認依頼中です。

今後も活動内容を掲載していきます。

KBK ベトナム工場紹介コーナー

-近況状況報告-



1.流行病

-1 COVID-19

会社による毎週月曜日の抗原検査は廃止

新規感染者数は7/19に1日1000人を超えた状態となり、微増中。

BA.5(オミクロン株派生型)はベトナム国内で発見されているが、一般的には株の検査を行わない為、影響度は不明。

尚、ワクチン接種(3回以上)であれば、感染しても重症化し辛いという認識が一般化しており、既にアフターコロナ状態である。

-2 デング熱

例年に比べると今年は南部を中心にデング熱の流行が約2.2倍。(ハノイで急増)

従業員も何人か感染したが、いずれも2~3日で復職している。(数回掛かると危険)

2.天候関係

現在雨季の為、激しいスコールが日々発生する。

3.円-VND 為替

1円 =169.54 VND(2022/07/20 時点)

現在、円安ドル高が話題となっているが、ドルだけではなく、円安外貨高になっており、

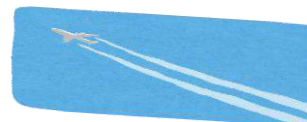
コロナ前の為替相場「1円=約200VND」の感覚では、危険。また、輸入品を含め、物価高騰中。

4.直近の行事

1	2022/05/27(水)	SG銀行御来社
2	2022/06/02(木)	R銀行御来社(表敬訪問)
3	2022/06/17(金)	親睦会(十五夜)
4	2022/06/21(火)	日本人2名 ワクチン接種(4回目)
5	2022/06/22(水)	DDK-Vn御来社
6	2022/06/24(金)	労働組合大会
7	2022/06/26(日)	KBKVN 従業員結婚式
7.5	2022/07/01(金)	最低賃金上昇
8	2022/07/05(火)	FAPV定期監査
9	2022/07/14(木)	R銀行 Webセミナー
10	2022/07/19(火)	KBKJP実習生 KBKVN工場見学
11	2022/07/21(木)	消防立入検査

5.今後の行事予定

2022/07/29(金)~31(日)	慰安旅行
2022/07/下旬~8月初旬	研磨機入荷予定
2022/08/12(金)	JCCH-Binh Duong 部会 納涼会
2022/08/初旬	研磨機SP
2022/08/24(水)~8/26(金)	FBCアセアン2022ものづくり商談会出展
2022/09/2(金)~9/4(日)	3連休
2022/10/20(木)	ベトナム女性の日





1

SG銀行御来社



3-1



3-2

十五夜にて親睦会



4

日本人2名、ローカルの病院にて
ワクチン接種(4回目)



5

DDK-Vn 新社長御来社



3-3



6-1

リーダー
旧 労働組合金長
会計・活動報告

労働組合金大会
(KBKVN労働組合金長等の選挙)



6-4



6-3

サブリーダー
新 労働組合金長
挨拶



6-5

新 労働組合金代表メンバー



6-2

労働組合金協会の立会

外国人は組合金加入負荷であるが
雇用側として立会



7-1



7-2

結婚式



7-3



7-4

結婚式参加のKBKVN従業員



8

FAPV定期監査



10-1

実習生、KBKVN工場見学



10-2

1期生と実習生

おめでとうございます！未永くお幸せに♡



社内報ニュース



～♪♪ 今後の予定 ♪♪～



7/6(水)～9(土) 名古屋金型展 出展

8/4(木) 広島支店ISO9001審査



8/13(土) 社内報発刊
夏休み前大掃除



8/14(日)～21(日) 8日間 夏季休暇

8/22(月) 第6弾 PCR検査の実施



8/24(水)～26(金) 「FBCアセアン2022ものづくり商談会」
会場：ベトナム/ハノイ 出展

8/27(土) 成果報告会議

8/29(月)～31(水) KBKベトナム工場 2泊3日慰安旅行

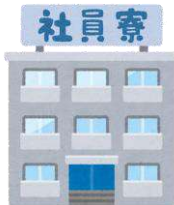
10/3(月) ベトナム研修生 7期生入国

10/11(火) ISO27001審査

10/18(火)～21(金) ISO9001審査



10/29(土) 期末棚卸



社員寮 名前再募集

彦根工場新寮建設にあたって、沢山のご応募ありがとうございました。

前回の採択はありませんでしたので、再度募集いたします。

当選者には豪華景品が当たります。

応募用紙は後ページ、難解クイズ 解答欄の下にあります。

締め切りは、8/24(水)です。沢山のご応募お待ちしております。

※地元、「鳥居本」に関連した名前などもいいかもしれませんね？(^^)



梅雨が明け、暑い日が続いていますので、こまめに水分補給するなど熱中症対策を行いましょ。

新型コロナウイルスの感染が再び拡大しています。

ワクチン接種も進み、帰省や旅行をされる方もいるかと思いますが、

「マスクの着用」や「手洗いの徹底」など感染対策を行い、気を付けましょ。

今回の社内報で協力して頂いた生産管理チームの皆様、ありがとうございました。

次回の社内報は営業チーム、梱包チームにお願いします。お忙しいところ恐縮ですが、ご協力をお願いします。

編集部 彦根工場 総務・経理T





安倍晋三元首相 銃撃され死去

7月8日午前11時32分ごろ奈良市の近鉄大和西大寺駅前の路上で街頭演説中の安倍晋三元首相（67）が背後から近づいた男に銃で撃たれた。安倍氏はドクターヘリで奈良県橿原市の県立医科大学付属病院に搬送されたが、同日午後53分に死亡が確認された。撃った男は現場近くで警察官によって身柄を確保され、路上から黒色のTシャツで巻かれた銃が押収された。現場で心肺蘇生処置が行われ、ドクターヘリで県立医科大学付属病院に搬送された。到着時には心肺停止状態で、首の2カ所に銃による傷があり、一部が心臓に達していた。死因は失血死だった。

葬儀は12日、東京・芝公園の増上寺で営まれた。棺を乗せた車は永田町の自民党本部や首相官邸、国会議事堂などゆかりの地をまわり関係者が手を合わせ見送った。岸田首相は今秋に国葬を実施すると表明した。「卓越したリーダーシップと実行力で首相の重責を担った」と説明した。



安倍元首相は戦後最年少の52歳で首相に就任するも約1年後に体調不良などで退陣。その後返り咲いた第2次政権では大胆な金融緩和を主軸とする「アベノミクス」と呼ばれる経済政策を推進し、連続在職日数が2822日、通算で3188日に及び憲政史上最長の首相となった。

沖縄本土復帰50年



沖縄が本土に復帰してから5月15日で50年となる。沖縄戦のあと27年にわたってアメリカの統治下に置かれた沖縄は、50年前の昭和47年5月15日本土に復帰した。沖縄には今も在日アメリカ軍専用施設の7割が集中しており基地から派生する事件や事故、騒音などの被害は後を絶たず政府が進める普天間基地の名護市辺野古沖への移設をめぐる。県が計画に反対して溝は深まったままである。経済の面では観光業の急成長で観光収入が令和元年までの10年間で2倍近くに増えたが県民所得が全国のおよそ75%にとどまっておろ、今もなおその差は大きく開いている。沖縄の人々が本土復帰に期待した「本土並み」の実現には、50年たった今も課題が多く残されている。

バイデン大統領初来日

5月22日夕方に大統領専用機「エア・フォース・ワン」で米軍横田基地に到着した。バイデン大統領の来日は2021年1月の大統領就任後初で、2013年に副大統領として訪れて以来となる。バイデン大統領は3日間の日本滞在中、皇居を訪れて天皇陛下と会見したり、岸田総理大臣と日米首脳会談を行ったりしたほか、その後来日したインドのモディ首相やオーストラリアのアルバニー首相を交えて日米豪印4か国首脳会談、通称「クアッド」を実施。バイデン大統領は5月24日夕日本を離れ、東アジア歴訪を終え帰国の途に就いた。

史上最速の梅雨明け



今年の梅雨は6月前半に梅雨入りし、6月後半には梅雨明けしたところが多く、6月28日には九州北部、四国、近畿北陸が6月29日には東北南部が梅雨明けし、約2週間の短い梅雨期間となり「過去最も早い梅雨明け」となった。沖縄、奄美、東北では大雨となり、梅雨の少ない北海道でも梅雨前線の影響で記録的な大雨となったが、他の地域では雨の少ない空梅雨となった。梅雨明け後は猛暑が続く各地で記録的な暑さが観測された。6月25日には群馬県伊勢崎市で最高気温40.2℃を観測6月に40℃を観測したのは史上初。6月30日には、最高気温が39℃台の地点が11か所あり、6月としては最も多くなった。7月中旬には戻り梅雨のような天気となり各地で災害級の大雨などが降った。7月下旬からは再び暑い日が続き、夏本番を迎えた。まだまだ暑い日が続くので水分、塩分補給しながら乗り切りましょう。

「値上げラッシュ」続く



今年に入って7月までの上半期で約15000品目が値上がりし、6月だけでも4000品目以上が平均1.3%値上げと「値上げラッシュ」が続いている。原材料価格、原油価格高騰による物流費の上昇、円安の影響が値上げの主な原因である。下半期はさらに値上げラッシュとなり7、8月にはパン・小麦粉・食用油・冷凍食品など4000品目を超える商品が値上げされる予定。品目別では、ハムやソーセージ・冷凍食品などの加工食品6700品目が平均1.5%の値上げとなり、酒類・飲料など3500品目が原材料価格、ペットボトルなどの包装資材の高騰により平均1.5%の値上げとなる。10月には3000品目が値上げを予定しており今後も値上げ済みの商品がさらに値上げされたり、内容を減らす実質値上げが予定されたりとまだまだ値上げラッシュは続きそうだ。

第43回ABCお笑いグランプリ「カペポスター」が優勝

若手芸人の日本一を決める「第43回ABCお笑いグランプリ」の決勝が7月10日に行われ、お笑いコンビ「カペポスター」が優勝した。ABCお笑いグランプリでは2019年に初の決勝進出を果たすと、決勝に4年連続出場。2019年、2021年に準優勝しており、3度目の正直で悲願の初優勝となった。デビュー10年以内のお笑い芸人を対象にしたコンテストでジャンルは問わず優勝賞金は100万円。若手芸人の登竜門的なコンテストになっている。

京都・祇園祭で3年ぶり山鉦巡行



日本三大祭の一つ、祇園祭で最大の見せ場となる山鉦巡行が7月17日、京都市中心部で行われ、豪華絢爛な23基の山鉦が荘厳に都大路を進んだ。巡行は新型コロナウイルス感染症拡大の影響で昨年まで中止されており、3年ぶりの実施。沿道には多くの見物客（3万7000人）が訪れ、街は熱気に包まれた。交差点で山鉦の進行方向を90度変える「辻回し」が披露されると見物客からは大きな拍手と歓喜が起こった。

世界選手権男子1000mで日本初の決勝進出



世界選手権男子1000mで、サニブラウン・ハキームが日本短距離界の新時代を告げる走りを見せた。今大会は9秒98をマークして予選通過。準決勝では10秒05を出して1組3着となり、タイムによって拾われ決勝進出。世界最速を決める8人に選ばれ、日本勢が長年苦しんだ壁を乗り越えた。決勝では7位に入賞。結果には「ものすごく悔しいけど、やるだけのことをやってこまできたんで、しつかり出した。この種目で日本勢が決勝に立つのは世界選手権において史上初、オリンピックを含めても1932年のロサンゼルスオリンピックにおける「暁の超特急」こと吉岡隆徳以来90年ぶりとなる快挙。

羽生結弦、プロ転向の意向表明



フィギュアスケートでオリンピック2連覇を達成した羽生結弦選手が今後、競技会には出場せずプロに転向する考えを明らかにした。代名詞の4回転半ジャンプはより一層取り組んで皆さんの前で成功させられることを考えながら、理想を追い求め頑張っていくと話していた。



難解クイズ 解答

Q1. ○に入る同じ文字は何か？

《解答》

ゆ **き** か **き**

Q2. 1月7日、7月10日、10月7日のうち、石油が半回転した日はいつでしょうか？

《解答》

石油は英語でOIL 半回転させると710

答えは7月10日

Q3. ○に何の文字が入りますか？

《解答》

上から 絶海

死海

海星 ヒトデ

海月 クラゲ

よって海



Q4. 停電したので、ローソク10本に火をつけました。

ところが、風がふいて3本消えてしまいました。

次の日残っていたローソクは何本ですか？

《解答》

ローソクは火がついている間は蠟が溶けて次第にはなくなります。

3本のローソクの火が消えたので次の日に残っていたローソクは**3本**

Q5. 環境問題に関して、KBKの一社員として可能な改善案についてお書きください。

《解答》

基本的になにか書いてあれば正解という形にしてあります。

解答例

・節電・節水

・ごみの分別

・自家発電

・電子化によるペーパーレス

・リサイクル

・製品、材料のロス、不良削減

・効率的な設備稼働

・myコップ、my箸持参で紙コップ、割り箸使用率減少

・LED照明に変える

令和4年6月9日

国産バネ工業株式会社
代表取締役 樋山慶次

国産バネ社内報 Vol.63

難解クイズ 入賞者発表

入賞者3名

彦根工場 業務統括T 1名

彦根工場 業務統括T 1名

彦根工場 第2生産T 1名

入賞者3名には商品券1万円を贈呈します。

おめでとうございます。

沢山のご応募ありがとうございました。

難解クイズVol.4

先着3名 締め切り8/24(水)



- Q1. 夏といえば花火ですが、花火が打ちあがった際の「たーまやー」や「かーぎやー」は何が由来となっているのでしょうか？
- Q2. もしも100万円が空から降ってきたらあなたはどうしますか？
*この問題に正解はありません。ご自由にお答えください。
- Q3. I am Seven letter ward. I am very heavy.
Take away two letters from me.
and you will get 8.
Take away one letter and you will get 80
Who am I ????
- Q4. □には何が入るでしょう？
J F M A M J □ A S O N D
- Q5. 消防署で「好きな太陽系の惑星は？」というアンケートを取るといつもトップになるのは、次の内のどの惑星でしょうか？理由も答えよ。
1.水星 2.木星 3.地球 4.火星
- Q6. あるところでは、四季が秋→春→夏→冬の順になっています。
しかも1週間は金曜日から始まっています。そこはどこ？
- Q7. □に入る文字はなんでしょうか
柿=傘 星=端 足=飯 西=□
- Q8. 突き抜くものだけど、突き抜けるとなくなるものはなに？

【解答用紙】 難解クイズVol.4

Q1

Q2

Q3

Q4

Q5

Q6

Q7

Q8

*今回は夏休みを挟みますので、**投函日時**の記入になります。
お間違えないようお願い致します。

投函日時 月 日 時 分

部署名 氏名

【応募用紙】 社員寮の名前

部署名 氏名

